



Percorso formativo per
**Caporeparto di
stampaggio a iniezione**

SCOPRI IL PROGRAMMA



Di cosa si tratta

È un percorso formativo composto da **8 moduli tecnico-pratici**, per un totale di **12 giornate** di formazione.

L'obiettivo del percorso è formare Capireparto capaci di gestire con competenza tecnica ed efficacia organizzativa i reparti di stampaggio a iniezione, coordinando impianti e persone in modo strutturato e integrando conoscenza del processo plastico e strumenti di miglioramento delle performance.

Il corso approfondisce ciclo di stampaggio, parametri di processo, difettosità e utilizzo delle attrezzature ausiliarie, con esercitazioni pratiche a bordo macchina.

Parallelamente sviluppa competenze su OEE, manutenzione autonoma e miglioramento continuo, completando il percorso con strumenti di comunicazione, leadership e gestione della squadra.

Ai partecipanti verrà rilasciato un Attestato che certificherà l'acquisizione delle conoscenze e competenze proprie del “**Caporeparto di Stampaggio a Iniezione**”.



Modulo 1 (2 gg)

Corso base sul processo di stampaggio a iniezione

Argomenti

- Introduzione ai materiali termoplastici
- Cenni sulle diverse tipologie di stampi esistenti
- Descrizione della pressa di stampaggio e cenni sulle attrezzature ausiliarie nello stampaggio
- Criteri per un corretto attrezzaggio stampo e analisi dei parametri di settaggio pressa;
- Descrizione del ciclo di stampaggio base
- Prove pratiche attrezzaggio pressa e di stampaggio finalizzate ad analizzare l'impostazione dei principali parametri di processo

La parte pratica delle attività si svolgerà in area tecnica con esercitazioni a bordo macchina.

Modulo 2 (2 gg)

Corso avanzato sul processo di stampaggio a iniezione

Argomenti

- Famiglie di polimeri e relative caratteristiche e i loro campi di applicazione
- Accenni alle diverse tipologie di stampi e criteri principali per una corretta manutenzione
- Approfondimento sulle presse ad iniezione (gruppo di chiusura e gruppo di plastificazione)
- Approfondimento sui parametri di processo e loro gestione
- Tecnologie connesse allo stampaggio ad iniezione
- Accenni sulle principali difettosità e correlazione con parametri di processo/stampo
- Esercitazioni a bordo macchina (stampaggio con diversi materiali/stampi ed analisi ciclo)

attraverso lettura dei grafici macchina e controlli qualità)

La parte pratica delle attività si svolgerà in area tecnica con esercitazioni a bordo macchina.

Modulo 3 (4 h)

Difettosità nello stampaggio a iniezione

Argomenti

- Le principali difettosità nello stampaggio
 - Correlazione tra difetto e parametri di processo o caratteristiche stampo
 - Valutazione di componenti difettosi
-

Modulo 4 (1 gg)

Gestione di reparto e manutenzione autonoma

Argomenti

- Il ruolo attivo del capo reparto nella gestione del reparto
 - Manutenzione Autonoma: 5S, Visual e Autonomous Management
-

Modulo 5 (4 h)

L'importanza delle attrezzature ausiliarie nello stampaggio

Argomenti

- Attrezzature per il trattamento del materiale polimerico
 - Modalità di trasporto del materiale all'interno del reparto
 - Tramogge a bordo macchina
 - Utilizzo e gestione dei granulatori
 - Connessioni macchina ad iniezione (acqua, aria, segnali, ecc..)
 - Attrezzature base per la corretta termoregolazione degli stampi
 - Sistemi di allacciamento utenze
 - Sistemi di fissaggio stampi
 - Piani magnetici
-

Modulo 6 (4 h)

Camere calde e condizionamento stampo

Argomenti

- Camere Calde:
 - Tipologie di camere calde
 - Cablaggio ed utilizzo camere calde
 - Condizionamento camere calde
 - Centraline di controllo e diverse tipologie di settaggio e funzionalità
 - Otturazione elettrica

- Condizionamento stampo:
 - Condizionamenti stampo: termoregolatori, flussostati e frigo
 - Canali condizionamento nello stampo
 - Circuiti di condizionamento: come collegare tutto il sistema
 - Connessioni dei circuiti: molte tipologie per differenti necessità
 - Manutenzione ordinaria
 - Operazioni di pulizia termoregolatori e canali di condizionamento stampo
-

Modulo 7 (2,5 gg)

Efficienza di reparto e miglioramento continuo

Argomenti

- Efficienza e OEE degli impianti: mappatura delle perdite
 - Analisi delle perdite e identificazione della causa radice: approccio Kaizen
 - Eliminazione delle perdite: guasti, cambi formato, microfermate
-

Modulo 8 (3 gg)

Comunicazione e leadership

Argomenti

- Comunicazione efficace e ascolto attivo
- Leadership, management e stili di gestione
- Gestione dei conflitti e dinamiche di gruppo

- Team building e team management

Nota bene



Per accedere alle sessioni pratiche, è necessario indossare calzature antinfortunistiche. Qualora i partecipanti non ne fossero provvisti, possiamo fornire appositi sovrascarpe.